

Предложенная модель содержит механизм непрерывного управления компетентностью персонала предприятия, позволяющий регулировать изменение показателей качества продукции по данному фактору.

Построение системы развития компетенций упорядочивает работу по повышению эффективности персонала предприятия на всех уровнях и обеспечивает ее контроль. Наличие у предприятия модели компетенций способствует планомерному и организованному развитию сотрудников и улучшению качества их деятельности и управлению таким образом качеством продукции.

Список литературы

1. Квашнин Б.Н. Некоторые аспекты управления качеством продукции на основе формирования компетенций персонала [Текст] / Б.Н. Квашнин. М.: Экономика. Инновации. Управление качеством. Научно-теоретический журнал. 2013. С. 50-52

2. Биктимиров Р.Л. Управление качеством и персоналом на промышленных предприятиях [Текст] / Р.Л. Биктимиров, В.А. Горохов [и др.]. М.: Изд-во "Глобус", 2008. 252 с.

ИДЕНТИФИКАЦИЯ НАНОЧАСТИЦ НА ОСНОВЕ НАТУРАЛЬНОГО КАУЧУКА МЕТОДОМ ДИФРАКТОМЕТРИИ

Плотникова М.А., Клейменова Н.Л., Игуменова Т.И.

ФГБОУ ВПО Воронежский государственный университет инженерных технологий,

Воронеж, Россия, e-mail: plotnickova.marya2016@yandex.ru

В настоящее время анализ состояния развития резиновой промышленности показывает, что существующие методы улучшения каучуков достигли определенного максимума. На современном этапе развития производства важной актуальной является задача усиления свойств полимеров.

Существующие методы физико-химического анализа не полно оценивают влияние вводимой фуллереновой смеси в каучуки. В связи с дозировкой таких компонентов на микроуровне возникает проблема их идентификации.

Одним из основных методов идентификации является применение дифрактометрического анализа. В качестве объекта исследования выбран натуральный каучук и смесь углеродных фуллеренов фракции C50-C92 со следующим соотношением компонентов в смеси: C50 – C58 (14,69 %), C60 (63,12 %), C62 - C68 (5,88 %), C70 (13,25 %), C72 – C92 (3,06 %) как модификатор.

Проводилась оценка влияние на отражательную способность поверхности каучука варьирование микроконцентрации смеси углеродных фуллеренов фракции C50-C92 в интервале от 0 до 1,0 масс. ч. смеси фуллеренов на 100 масс. ч. соответствующего каучука с выделением главной компоненты. Согласно закону Вульфа-Брэгга проведены расчеты и получена зависимость размера агломератов каучук – фуллерены от концентрации смеси фуллеренов. Выборка представлена по пяти испытаниям для образца и упорядочена для удобства расчетов. В качестве главной определяющей компоненты для выбора данных регрессионного анализа был принят интервал интерференционной интенсивности (90-100 ед.) при отражении на малых углах (20°).

Полученная зависимость при сканировании поверхности образцов в несколько рядов показывает, что при повышении концентрации смеси фуллеренов фракции C₅₀-C₉₂ пропорционально увеличивается размер упорядоченной зоны (агломерата). Полученная модель изменения размеров агломератов с максимальной интенсивностью отражения позволяет обнаружить присутствие микроколичеств модифицирующих добавок и оценить их концентрацию неразрушающим образцом методом.

Список литературы

1. Чичварин А.В., Игуменова Т.И., Клейменова Н.Л. Идентификация наночастиц в полимерных материалах с помощью хемометрического анализа / Актуальная биотехнология. 2013, № 3(6). С. 75-78.

АНАЛИЗ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА КАЧЕСТВО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Римская А.С., Никульчева О.С.

ФГБОУ ВПО «Воронежский государственный университет инженерных технологий»,

Воронеж, Россия, e-mail: strogonova.ox@yandex.ru

При определении уровня качества образования первостепенной задачей становится выявление факторов, влияющих на процесс образования, и как следствие на запланированный результат, т.е. на качество подготовленного выпускника. Представления о качестве образования варьируются со временем. Так современному обществу требуются специалисты, обладающие способностью максимально быстро адаптироваться в профессиональном сообществе. Процесс образования направлен на развитие когнитивных и креативных способностей учащихся. При оценке качества учебных достижений на первый план выходит оценка ключевых компетенций, формирующих компетентность выпускника [1].

Поскольку требования к качеству определяет потребитель (как студенты, так и работодатели), не может существовать такого понятия, как постоянный уровень качества. Качество должно постоянно возрастать. Все факторы, влияющие на процесс, можно разделить на вынуждающие повышать уровень освоения компетенций и оказывающие сопротивление этому повышению. На основе анализа литературных источников, а также опроса профессорско-преподавательского состава (ППС) и студентов ВГУ-ИТ выявлены факторы, влияющие на уровень подготовки студентов: материально-техническое обеспечение, ППС, студенты, технология. Т.о., были определены факторы, влияющие на процесс обучения. Следующим шагом исследования является проверка значимости каждого фактора, с применением квалиметрических методов исследования, а именно расчёта коэффициентов весомости.

Список литературы

1. Никульчева, О.С. Формирование и оценка компетенций [Текст] / О.С. Никульчева, Л.И. Назина, Г.В. Попов // Качество в производственных и социально-экономических системах. Сборник научных трудов 2-ой Международной научно-технической конференции, посвященной 50-летию Юго-Западного государственного университета в 2-х томах. Ответственный редактор Павлов Е.В. 2014. С. 223-226.

АНАЛИЗ УДОВЛЕТВОРЕННОСТИ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ПРИ СОЗДАНИИ ПОЛИМЕРНОГО МАТЕРИАЛА НА ОСНОВЕ НАНОМАТЕРИАЛА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕТОДА СТРУКТУРИРОВАНИЯ ФУНКЦИИ КАЧЕСТВА

Савченко Н.О., Клейменова Н.Л., Игуменова Т.И.

ФГБОУ ВПО Воронежский государственный университет инженерных технологий,

Воронеж, Россия, e-mail: sawchenko.natalya2016@yandex.ru

В настоящее время актуальным является создание высококачественных резинотехнических изделий на основе различных наполнителей, что создает применение новых способов улучшения физико-механических показателей полимеров, одним из которых является добавление наноматериала.

Проведенный анализ удовлетворенности потребителя для манжет резиновых армированных для валов показал, что потребитель не удовлетворен сроком службы манжет. Как правило, резиновые уплотнения устанавливаются в местах, до которых достаточно сложно добраться. Поэтому ког-